

1. Zamawiający Katowickie Towarzystwo Budownictwa Społecznego Sp. z o. o. ponownie zaprasza do złożenia oferty na: wykonanie prac remontowych polegających na demontażu istniejących kaset domofonowych i dostawie oraz montażu nowych kaset domofonowych na osiedlach mieszkaniowych w Katowicach przy ulicach:

**a) Kominka 1,3**

Lp.	Podstawa	Opis i Wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
PRZEDMIAR:					
1		WYMIANA TABLIC PRZYZYWOWYCH DOMOFONU			
1.1		KOMINKA 1, 3			
1	KNNR-W 9	Demontaż urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-03				
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
2	KNNR-W 9	Wymiana urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-01				
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000

**b) Krasińskiego 14-14k**

Lp.	Podstawa	Opis i Wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
PRZEDMIAR:					
1		WYMIANA TABLIC PRZYZYWOWYCH DOMOFONU			
1.1		Krasińskiego 14-k			
1	KNNR-W 9	Demontaż urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-03				
		14	szt.	14,000	
				RAZEM	14,000
2	KNNR-W 9	Wymiana urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-01				
		14	szt.	14,000	
				RAZEM	14,000

**c) Kubiny 9**

Lp.	Podstawa	Opis i Wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
PRZEDMIAR:					
1		WYMIANA TABLIC PRZYZYWOWYCH DOMOFONU			
1.1		KUBINY 9			
1	KNNR-W 9	Demontaż urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-03				
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
2	KNNR-W 9	Wymiana urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-01				
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000

**d) Warmińska 10,12**

Lp.	Podstawa	Opis i Wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
PRZEDMIAR:					
1		WYMIANA TABLIC PRZYZYWOWYCH DOMOFONU			
1.1		WARMIŃSKA 10, 12			
1	KNNR-W 9	Demontaż urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-03				
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
2	KNNR-W 9	Wymiana urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1	0210-01				
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000

Lp.	Podstawa	Opis i Wyczerpanie	j.m.	Poszcz.	Razem
PRZEDMIAR:					
1		WYMIANA TABLIC PRZYZYWOWYCH DOMOFONU			
1.1		ZŁOTA 17A			
1	KNNR-W 9 0210-03	Demontaż urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
2	KNNR-W 9 0210-01	Wymiana urządzeń łączności wewnętrznej przyzywowej (domofon) - tablica przyzywowa	szt.		
d.1.1		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000

Zakres niezbędnych prac remontowych do wykonania zgodnie z poniższym opisem:

- demontaż istniejących kaset domofonowych (zdemontowane kasety do złożenia u Zamawiającego),
- montaż cyfrowych kaset domofonowych np. Cyfrol PC-1000/1500, PC-2000; Laskomex; Urmet; ACO CDNP6 lub równoważne innego producenta wraz z niezbędnymi urządzeniami typu: transformator prądu zmiennego, układ analogowo/cyfrowy, ramka kasety itp. Domofony powinny być kompatybilne z aktualnie zabudowanymi unifonami analogowymi w lokalach mieszkalnych. Kasety powinny mieć możliwość programowania indywidualnych kodów dostępu otwierania drzwi wejściowych dla najemców (listę kodów do poszczególnych lokalu należy przedłożyć Zamawiającemu). Dopuszcza się również możliwość, aby domofony miały wbudowane czytniki breloków zbliżeniowych,
- otwory po zdemontowanych kasetach domofonowych należy odtworzyć nawiązując do struktury elewacji. Dopuszcza się możliwość zabudowy listew, ramek, paneli z daszkami itp. danego producenta, które są kompatybilne z nowo zabudowanymi kasetami celem zniwelowania otworu.

2. Adres nieruchomości której dotyczy zamówienie: Kominka 1,3; Krasieńskiego 14-14k; Kubiny 9; Warmińska 10,12; Złota 17a w Katowicach (łącznie 16 klatek schodowych).
3. Wymagany termin realizacji zamówienia: **31.05.2019r.**
4. Wymagany okres rękojmi lub/ i gwarancji: **3 lata**
5. Składanie ofert za pośrednictwem [oferty@tbs.katowice.pl](mailto:oferty@tbs.katowice.pl) w tytule/temacie należy wpisać nr zamówienia **4/PŁ/2019**
6. Termin składania ofert: **do dnia 14.02.2019r.** do godz. **10.00**
7. Warunki płatności **14** dni od daty spisania bezusterkowego protokołu odbioru końcowego, przelewem z konta zamawiającego
8. Osoba upoważniona do kontaktu z wykonawcami: **Patryk Łaskawiec tel.: 32-253-77-85 wew. 732**
9. Termin związania z ofertą **90** dni
10. Dodatkowe wymagania zamawiającego względem wykonawcy\*:
  - oferta winna bezwzględnie zawierać adres nieruchomości której dotyczy zamówienie określony w niniejszym zapytaniu,
  - wniesienie przez wykonawcę zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości \_\_\_\_\_% wartości oferty brutto w formie: gotówkowej, wzajemnych potrąceń wiarygodności, gwarancji bankowych lub ubezpieczeniowych, wpłaty kwoty zabezpieczenia na rachunek zamawiającego, z czego 75% zostanie zwrócone w terminie 14 dni od daty spisania protokołu odbioru, 25% zostanie zwrócone w terminie 14 dni od daty zakończenia obowiązywania rękojmi i gwarancji,
  - posiadanie przez wykonawcę aktualnej polisy ubezpieczeniowej od odpowiedzialności cywilnej na kwotę **minimum 50 000,00 zł.**
  - posiadanie uprawnień budowlanych w specjalności \_\_\_\_\_

- posiadanie przez wykonawcę koncesji: —
  - posiadanie innych uprawnień tj.: —
  - posiadanie licencji na: —
  - posiadanie przez wykonawcę certyfikatu dopuszczenia do stosowania w budownictwie: —
  - posiadanie referencji: **TAK**
  - **do oferty należy dołączyć oświadczenie o niezaleganiu wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i Urzędu Skarbowego.**
  - **oferta cenowa winna zawierać kwoty za wykonanie prac remontowych na poszczególnych nieruchomościach.**
11. Sposób przygotowania oferty: ofertę należy sporządzić w formie pisemnej ( komputerowej ) , w języku polskim.
  12. Treść oferty zgodnie z załączonym formularzem – OFERTA -

**Wyjaśnienia:**

1. Jeżeli dane pole tekstowe nie będzie wypełniane wpisać „nie dotyczy”

Dyrektor  
ds. zarządzania nieruchomościami



Stanisław Aleksander